



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

AUTORIZATIA DE MEDIU

Nr. PH- 259/02.10.2019

REVIZUITA in data de 17.12.2021

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. UZTEL S.A.** cu sediul in Ploiesti, Str. Mihai Bravu Nr.243, Jud. Prahova, C.U.I 1352846, inregistrata la A.P.M. Prahova cu nr. nr.9991/01.08.2016 (cu completarile ulterioare) si inregistrata cu nr. finale: 12503/22.07.2019 si nr. 13874/12.08.2019, completata cu nr. 13574/19.07.2021, nr. 2071415.12.2021 si nr. 20832/17.12.2021-corespunzatoare revizuirii, in urma analizarii documentelor transmise si a verificarii, cu Decizia Finala nr. 230/12.08.2019, in baza H.G. nr. 43/2020 pentru organizarea si functionarea Ministerului Mediului, Apelor si Padurilor, a Ordonantei de Urgenta nr. 195/22.12.2005 privind protectia mediului, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006, cu modificarile si completarile ulterioare,se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

Pentru **S.C. UZTEL S.A.** din Ploiesti, Str. Mihai Bravu Nr.243, Jud. Prahova, care prevede: parametrii si conditii de functionare , in scopul desfasurarii activitatilor:

PRODUCTIE DE ANSAMBLE, SUBANSAMBLE, UTILAJE SI INSTALATII PETROLIERE SI SERVICE INDUSTRIAL- cod CAEN rev.1/rev.2: 2952/2892

COLECTARE SI VALORIFICARE DESEURI INDUSTRIALE METALICE FEROASE SI NEFEROASE cod CAEN rev.1/rev.2: 3710, 3720/3832.

CAPTARE, TRATARE SI DISTRIBUTIE APA cod CAEN rev.1/rev.2: 4100/3600

PRODUCERE ENERGIE ELECTRICA cod CAEN rev.1/rev.2: 4011/3511 si

SECTIE VOPSIRE-INSTALATIE EXISTENTA (conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 5 - alte tipuri de curatare a suprafetelor si pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor) cod CAEN rev.1/rev.2: 2851/2561.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Documentatia contine: fisa de prezentare si de declaratie, elaborata de beneficiar, dovada ca s-a facut publica solicitarea, precum si alte documente:

-situatia juridica a spatiului in care se desfasoara activitatea: certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului seria MO3 nr.3371/1996, emis de Ministerul Industriilor;

-certificat constatator nr.938485/15.12.2021 emis de catre Oficiul National al Registrului Comertului;

-certificat de inregistrare seria B nr. 1090167/29.11.1992, nr. ordine in Reg. Comertului J29/48/1991 emis de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Prahova;

-autorizatie de gospodarire a apelor nr. 109/14.06.2019 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate, emisa de AN –Apele Romane-SGA Prahova ;

-Decizia etapei de incadrare nr. 11917/16.10.2020 emisa de catre APM Prahova ;

-Adresa de la Primaria Municipiului Ploiesti privind necesitatea autorizarii de constructie

-Proces Verbal de punere in functiune CEF Uztel nr. 30/07.07.2021 ;

-adresa ANPM nr. 16809/16.11.2018 privind calculul capacitatilor cuptoarelor din instalatiile de turnare;

-Adeverinta nr. 220538/12.03.2019 de reconfirmare a inscrierii in Registrul operatorilor economici autorizati care desfasoara operatiuni de valorificare a deseurilor cu nr. 0325, emisa de catre Ministerul Economiei;

-Adeverinta nr. 220845/30.03.2018 de reconfirmare a inscrierii in Registrul operatorilor economici autorizati care desfasoara operatiuni de valorificare a deseurilor cu nr. 0325, emisa de catre Ministerul Economiei;

Alte documente:

-fise tehnice de securitate ale substantelor si preparatelor utilizate in activitate;

-contract de prestari servicii epurare chimico-biologica ape uzate nr. 78C din 3.01.2018, incheiat cu SC PETROTEL LUKOIL SA/SC PROWATER ECOSISTEM SRL;

-contract prestari servicii analize fizico-chimice pentru apele uzate evacuate nr.36/7/2014, act aditional nr.5/2018, incheiat cu SC PROWATER ECOSISTEM SRL;

-contract prestari servicii salubritate nr.4/26.01.2017, incheiat cu SC ROSAL GRUP SA;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- contract prestari servicii nr.UZT 20/14.03.2016/ECO2362/30.03.2016 incheiat cu SC ECOMASTER-SERVICII ECOLOGICE SRL; Act Aditional nr. La contractul ECO 2362/30.03.2016;
- contract vanzare-cumparare gaze naturale nr. C-00051454 din 24.09.2018 incheiat cu S.C.ENGIE Romania S.A. Bucuresti;
- contract de vanzare – cumparare energie electrica nr.8065493-1/01.08.2015, act aditional nr.1/16.07.2016 incheiat cu S.C. ELECTRICA FURNIZARE S.A.;
- contract de livrare propan comercial nr.66/2016 incheiat cu SC ROMPETROL GAS SRL;
- contract de inchiriere echipamente nr.195650/08.10.2013, act aditional nr.2/30.05.2016 (pentru CO2) si contract nr. 195652/08.10.2013, act aditional nr. 1/30.05.2016 (pentru O2) ;
- contract de inchiriere echipamente nr.195650/08.10.2013 incheiat cu SC LINDE GAZ ROMANIA SRL, act aditional nr.2/30.05.2016;
- contract de vanzare-cumparare deseuri de hartie si carton nr.19/2016 incheiat cu SC VRANCART SRL ;
- contract pentru transferarea responsabilitatii in vederea indeplinirii obiectivelor de valorificarea si reciclare a deseurilor de ambalaje nr. 630518/10.10.2018 incheiat cu GFC Ambalaje S.A. cu sediul social in Bucuresti ;
- contract prestari servicii analize noxe evacuate nr.14/11/2014 incheiat cu SC LAJEDO SRL Bucuresti;
- contract furnizare energie electrica nr. 8065493/2015 incheiat cu SC ELECTRICA FURNIZARE SA, act aditional nr.1/16.07.2016;
- abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apa de suprafata si/sau subterane nr. PH 43/2016, act aditional nr. 2/2018 incheiat cu AN APELE ROMANE-DIRECTIA APELOR BUZAU-IALOMITA;
- plan de situatie si amplasament in zona.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a solicitat ca urmare modificarilor dotarilor prin montarea unui sistem de panouri fotovoltaice pentru producere energie electrica pentru autoconsum si modificari in gestiunea deseurilor.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele *conditii speciale impuse*:

- igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor interioare si exterioare aferente obiectivului;
- respectarea procesului de fabricatie si exploatarea corespunzatoare a dotarilor tehnice si echipamentelor prezentate in documentatia tehnica;
- exploatarea corespunzatoare a instalatiilor tehnologice in vederea evitarii pierderilor accidentale care genereaza impact asupra zonelor invecinate;
- intretinerea si mentinerea in stare buna de functionare a instalatiilor de retinere, evacuare si dispersie a poluantilor in mediu;
- se vor lua masurile corespunzatoare pentru a reduce la minim emisiile de COV la pornirea si oprirea instalatiilor;
- se va asigura autocontrolul prin cunoasterea capacitatii de functionare a instalatiilor de reducere a emisiilor de COV;
- respectarea programului privind monitorizarea calitatii factorilor de mediu impus prin prezenta autorizatie;
- respectarea tuturor conditiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autoritati privind protectia factorilor de mediu;
- colaborarea cu unitati autorizate care pot efectua analize care sa asigure controlul emisiilor si imisiilor de poluanti in mediu;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale conform Capitolul V si Anexa 7;
- valorile emisiilor in gazele reziduale se vor incadra in valorile limita de emisie conform Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 2 a ;
- titularul activitatii are obligatia să notifice APM dacă urmeaza să deruleze sau sa fie supus unei proceduri de vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii;
- titularul are obligatia sa solicite si sa obtina acordul de mediu pentru proiecte sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente care pot avea impact semnificativ asupra mediului;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- indicatorii de calitate a apelor uzate se vor încadra în limitele maxime admisibile, conform contract prestări servicii analize fizico-chimice pentru apele uzate evacuate nr.36/7/2014, act adițional nr.5/23.05.2018, încheiat cu SC PROWATER ECOSISTEM SRL;
- se vor respecta prevederile autorizației de gospodărire a apelor;
- sa nu depoziteze și sa nu abandoneze deșeurile în condiții care contravin normelor de protecție a sănătății populației și a mediului înconjurător;
- deșeurile re folosibile vor fi colectate selectiv în spații special amenajate în vederea predării lor către unități autorizate;
- se interzice depozitarea chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol;
- este necesar să dețineți spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului;
- se va evita formarea de stocuri de deșuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
- se vor gestiona corespunzător deșeurile, fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dauna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
- se vor valorifica deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății și a mediului;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- se vor respecta prevederile Ordinului nr.462/1993 al MAPM pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- imisiile în atmosferă vor respecta condițiile impuse prin STAS 12574/1987 cu modificările și completările ulterioare;
- nivelul de zgomot se va încadra în limitele impuse de SR 10009/2017;
- se va respecta Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- se va respecta Legea apelor nr.107/1996, cu modificările și completările ulterioare.
- se va respecta HG. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- se vor respecta prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor ;
- se va respecta Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu completările și modificările ulterioare;
- se va respecta Ord. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri din ambalaje ;
- conform HG nr.856/2002 aveți obligația să țineți evidența lunară a deșeurilor produse, evidența pe care o veți raporta anual la APM Prahova (conform modelului APM Prahova);
- se vor respecta prevederile HG 1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- se vor respecta prevederile Legii nr.360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată cu Legea nr.263/05.10.2005.
- se va respecta Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea OUG. nr. 195/2005 privind protecția mediului modificată și completată;
- se vor respecta prevederile Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG. nr. 196/2005 privind Fondul pentru Mediu cu modificările și completările ulterioare.
- se va respecta O.U.G. nr. 1150/27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu;
- se vor respecta prevederile Decizie CE nr. 955/2014- lista deșeurilor;

Autorizația este valabilă atâta timp cât activitatea supusă autorizării nu suferă modificări față de situația prezentată în documentație.

În situația modificării parametrilor autorizației, aveți obligația să solicitați revizuirea autorizației de mediu.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, aveți obligația să vă supuneți prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele vechi.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Viza anuală se solicită în fiecare an cu maxim 90 de zile și de minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

In situatia in care beneficiarul nu solicita si nu obtine viza anuala, prezenta autorizatie de mediu se anuleaza de drept.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia autoritatii competente pentru protectia mediului si a publicului revine in intregime titularului activitatii.

S-a achitat tariful de 500 lei corespunzator emiterii autorizatiei de mediu.

S-a achitat tariful de 250 lei cu OP nr. 906/19.07.2021 corespunzator revizuirii autorizatiei de mediu.

I. Activitatea autorizata:

-PRODUCTIE DE ANSAMBLE, SUBANSAMBLE, UTILAJE SI INSTALATII PETROLIERE SI SERVICE INDUSTRIAL- cod CAEN rev.1/rev.2: 2952/2892

-COLECTARE SI VALORIFICARE DESEURI INDUSTRIALE METALICE FEROASE SI NEFEROASE cod CAEN rev.1/rev.2: 3710, 3720/3832.

-CAPTARE, TRATARE SI DISTRIBUTIE APA cod CAEN rev.1/rev.2: 4100/3600 ;

-PRODUCERE ENERGIE ELECTRICA cod CAEN rev.1/rev.2: 4011/3511

-SECTIE VOPSIRE-INSTALATIE EXISTENTA (conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 5 - alte tipuri de curatare a suprafetelor si pct. 8 - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor) cod CAEN rev.1/rev.2: 2851/2561 cu amplasamentul in Ploiesti, Str. Mihai Bravu Nr.243, Jud. Prahova.

1. Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate):
principalele sectii si sectoare existente pe amplasament:

DESCRIEREA INSTALATIILOR SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT:

I. SECTIA SECTOARE CALDE

Turnatorie TO1: cu o suprafata de 5944 mp, are urmatoarele dotari:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- un cuptor electric de 1,5 t/sarja prevazut cu statie de filtrare Puls Jet cu snec si valva rotativa ALWO-SFPJ 2,4/200*3.5/352 la cuptorul cu arc electric de 1,5 t din atelierul Turnatorie TO1;
- o instalatie de preparat amestec de formare IMF- Italia, capacitate 10 t/ora;
- ecran de uscat oale de turnare;
- un amestecator cu paleti pentru operatia de miezuire, capacitate 0,3 t/ora;
- doua cuptoare de tratament termic primar (cu vatra mobila, cu gaz metan), capacitate 15 t/sarja;
- o instalatie de sablat tip GSA 15x20/3TR-ST2 (Italia);
- cinci poduri rulante, cu sarcina la carlig intre 5 – 8 t;
- doua poduri rulante la rampa de depozitare fier vechi;
- cinci surse de sudura; un polizor.

Turnatorie TO2: cu o suprafata de 5282 mp, a fost pusa in functiune din 1982, beneficiaza in prezent de urmatoarele dotari:

- doua cuptoare electrice de 3 t/sarja cu doua unitati de filtrare AC 403 Vanterm pentru retinerea noxelor de la cele doua cuptoare cu arc (3,0 tone/sarja) de la Atelierul Turnatorie TO2; Dimensiuni unitate de filtrare: H=2,3m, L=4,2 m; l=1,4m. Legatura dintre cele 2 cuptoare si unitatile de filtrare se face prin tubulatura cu diametrul cuprins intre 0,6-0,8m. Fumul captat prin tubulatura intra in unitatile de filtrare, pulberile sunt retinute de cartusele filtrante iar gazele arse sunt eliminate in atmosfera prin 2 cosuri rectangulare cu dimensiunile 0,715x0,95 situate la 3,5 m inaltime.
- un cuptor cu inductie de 1 t/sarja;
- doua ecrane de uscat oale de turnare;
- o masina de formare prin scuturare, tip FRPUA - 50 RETROPRESS;
- o masina de formare tip HWS (procedeu SIATSU), capacitate 120 rame/ora;
- o instalatie de transport (conveior);
- un transportor cu placi;
- cinci masini de turnat centrifugal (3 buc. - prin rostogolire, 2 buc. - in consola);
- sase poduri rulante cu sarcina la carlig intre 5 - 8 t si 8 palane care pot ridica intre 1 - 2 t.
- doua amestecatoare cu paleti;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- un dezbatator;
- o instalatie de racire pentru cuptorul de incalzire prin inductie, formata din: statie de pompe (4 buc.);
- turnuri de racire (2 buc.) si ventilatoare (3 buc.);
- instalatie de sablat, tip TKB - 2 (Germania), capacitate 2 t;
- trei surse de sudura;
- trei polizoare;
- o instalatie de sablare FBS – nu functioneaza ;
- un uscator de nisip in pat fluidizat (cu gaz metan), capacitate 10 t/ora : nu functioneaza

Aerul comprimat este produs de 3 electrocompresoare tip GA55 si GA37, marca ATLAS COPCO (Belgia), avand capacitatea de 300-600 mc/ora.

Turnatorie neferoase: cu o suprafata de 992 mp, fiind proiectata la o capacitate de 500 t/an , are ca dotari de baza urmatoarele:

- un cuptor cu inductie cu doua creuzete de 0,5 t/sarja care lucreaza alternativ, avand un singur generator electric;
- un cuptor rotativ de topit aluminiul, capacitate 0,3 t/sarja (cu gaz metan);
- un cuptor cu creuzet pentru elaborare aliaje neferoase;
- doua ecrane de uscat oale de turnare;
- patru masini de turnat centrifugal (3 buc. in consola si 1 buc. prin rostogolire);
- un amestecator pentru formare, tip HAMMER (Germania), capacitate 5 t/ora;
- un pod rulant, sarcina maxima in carlig 3,2 t;
- o macara pivotanta;
- o sursa de sudura.

Atelier Modelarie: are o suprafata de 819 mp., dispunand de urmatoarele dotari:

- utilaje specifice pentru prelucrarea lemnului;
- instalatie de preuscat si uscator de cherestea;
- atelier pentru modele metalice;
- spatiu pentru vopsirea modelelor;
- spatii de depozitare;
- instalatie captare pulberi de lemn, dotata cu un buncar de colectare a deseurilor de rumegus;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Atelier Tratamente Termice – Debitare :

Atelierul Tratamente Termice are o suprafața de 1131 mp, dispunând de următoarele dotări:

- un cuptor de nitrurare tip CVN 7-7x15;
- două cuptoare electrice orizontale, cu vatra fixă, suprafața vetrei 1,5 mp;
- trei cuptoare electrice verticale, cu adâncimea de 1,5 și 3 m;
- două cuptoare electrice orizontale, cu vatra mobilă, tip tunel, suprafața vetrei = 4 mp;
- o baie pentru tratament termic cu apă, volum = 20 t;
- o baie pentru tratament termic cu ulei, volum = 30 t;

Baia pentru tratament termic cu ulei este dotată cu un sistem de răcire constând într-un bazin deversor cu o capacitate de 50 t și sistem de pompe pentru umplerea bazinului.

- o instalație de sablat - tip PG 03x20/3 TR - 2 P (Italia);
- un cuptor cu gaz metan cu 2 etaje, cu o suprafața de 0,625 mp;

Sector Ajustura:

- un pod rulant;
- patru surse de sudură.

Sector Debitare, are o suprafața de 502,32 mp, dispunând de următoarele dotări:

- un pod rulant;
- patru fierăstraie mecanice (mașini de debitat cu panza).

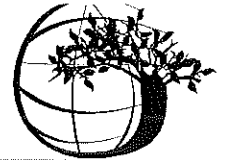
Sectia Sectoare Calde dispune de un stivuitor, ifron, tractoare pentru asigurarea materiilor prime și auxiliare în cadrul proceselor tehnologice.

II.SECTIA UTILAJ PETROLIER

Atelier Prelucrare 1, cu o suprafața de 3200 mp, dispune de următoarele dotări:

- strunguri paralele de la 300 până la 700 diametru plansaibă;
- strunguri cu comandă numerică;
- centre de prelucrare vertical și orizontale;
- mașini de rectificat (universale, exterior, plan);
- freze, raboteze;
- mașini de gaurit, mașini de lepuit, mașina de danturat, mașina de rectificat, mașina de honuit ;
- cinci poduri rulante;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- moara de span;
- instalatie spalat piese;

Sectorul Molicotare are in componenta:

- linie vopsire;
- hota de aspiratie - captare C.O.V.;
- perdea de apa pentru retinerea particulelor de vopsea, cu recirculare intr-un bazin colector;
- cuptor electric pentru uscarea pieselor;
- instalatie de sablare D 110 ECOSAB (Franta);

Sectorul Acoperiri Galvanice, cu o suprafata de 1256,06 mp si capacitate totala acoperiri galvanice- 1,84 mc, are in componenta:

- linia de cromare :baie cromare cu capacitate de 0,84 mc, baie spalare-1 mc;
- linia de zincare : baie de degresare- 0,84 mc, baie de decapare- 0,42 mc, baie de zincare-0,84 mc. baie de pasivare- 0,21 mc. bai de spalare- 0.42 mc:

Atelier Prelucrare 2, cu o suprafata de 2867 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- strunguri SN de la 600 la 1200;
- centre de prelucrat orizontal si vertical;
- strunguri cu comanda numerica;
- masini de gaurit, freze;
- trei poduri rulante;
- moara de span;
- instalatie spalat piese;

Atelier Prelucrare 3, cu o suprafata de 2897 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- strunguri SN de la 600 la 1200;
- centru de prelucrat orizontal si vertical;
- strung carusel cu comanda numerica;
- strunguri Borwerk;
- masini de gaurit, freze;
- trei poduri rulante;
- moara de span;

Atelier SDV-uri, cu o suprafata de 1506 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- strunguri SN de la 300 la 600;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- centru de prelucrat orizontal si vertical;
- strung carusel cu comanda numerica;
- strunguri Borwerk;
- freze;
- masini de rectificat, masina de danturat;
- un pod rulant;

Atelier Montaj 1 cuprinde: sector de asamblari si probe, sector vopsitorie si sector prototipuri, sector ambalare produse finite;

Sectorul de Asamblari Probe, cu o suprafata de 1600 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- cinci standuri de probe;
- masina de filetat;
- o instalatie de spalat;
- o masina de spalat piese;
- trei poduri rulante;

Sectorul Vopsitorie, cu o suprafata de 917 mp dispune de urmatoarele dotari:

- doua linii de vopsire prevazute cu instalatii de exhaustare cu perdea de apa racordata la un cos in exteriorul atelierului, cu inaltimea H=8 m;
- cabina de vopsire Blowtherm prevazuta cu cuptor de uscare, avand capacitatea de vopsire de 20000 mp/suprafata vopsita/an si dimensiunile: Lxlxh = 11,4x6,4x5,5 m;
- doua poduri rulante;

Sectorul Roti de Manevra, cu o suprafata de 435 mp dispune de urmatoarele dotari:

- strung, presa hidraulica, cuptor cu inductie, sursa de sudura, masina de gaurit;

Hala Ambalare Piese Finite, cu o suprafata de 269 mp dispune de urmatoarele dotari:

- spatiu depozitare produse finite;

Atelier Montaj 2 (sector de asamblari si probe), cu o suprafata de 816 mp , dispune de urmatoarele dotari:

- un stand de proba;
- doua poduri rulante;

Atelier Montaj 3 (sector asamblari si probe), cu o suprafata de 6692 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- standuri de proba scule foraj, capete hidraulice, pompe;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- instalatie de spalat;
- instalatie de sablaj;
- instalatie de calire cu inalta frecventa;
- presa hidraulica;
- masina de taiat cu plasma, valt, masina de gaurit, o sursa de sudura, ghilotina;
- sapte poduri rulante;

SECTIA PLANIFICARE PREGATIRE FABRICATIE

Atelier electric si mecanic, cu o suprafata de 1256,06 mp, dispune de urmatoarele dotari:

- strunguri, masini de gaurit, palane, aparate de sudura, stand probe motoare electrice
- Statia de compresoare dispune de urmatoarele dotari:
- 4 compresoare tip GA75, GA250,GA22, GA37;
 - 3 compresoare portabile presiune maxima 20 bar;

DOTARI PENTRU PRODUCERE ENERGIE ELECTRICA:

Centrala electrica este alcatuita din 5 grupuri generatoare fotovoltaice, Putere instalata tensiune continua 306,46 kWp, Putere instalata tensiune alternativa 250 kW. Suprafata ocupata de panourile fotovoltaice: 3230 mp.

Centrala electrica fotovoltaica este compusa din 796 panouri fotovoltaice, alcatuita fiecare din 132 de celule fotovoltaice din siliciu monocristalin, fiecare dintre ele cu o capacitate de 385 Wp, panouri fotovoltaice produse de Jinko Solar, model JKM385M-6RL3.

Cele 796 panouri fotovoltaice, grupate in 40 de siruri de cate 18 bucati, legate in serie ce intra in 4 invertoare solare, respectiv 4 siruri de cate 18 si 4 siruri de cate 19 bucati, intra intr-un invertor solar Huawei SUN2000-50KTL-MOL.

Caracteristicile tehnice ale instalatiei fotovoltaice sunt:

- Puterea nominală aparentă $S_n=58$ kVA
- Factor de putere nominal $\cos\Phi_n=1$
- Tensiunea nominală (tensiune alternativă) $U_n=0,4$ kV
- Putere instalată unitară modul fotovoltaic $P_n.MF=0,385$ kWp
- Număr module fotovoltaice $NMF= 796$ buc.
- Putere nominală totală curent continuu $PI.CC=306,46$ kWp





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- Putere maximă debitată de panourile fotovoltaice (curent continuu)
 $P_{max.C.C}=306,46 \text{ kW.C.C}$
- Tensiune nominală invertoare de putere (tensiune continuă): 1000 VC.C.
- Tensiune nominală invertoare de putere (curent alternativ): 0,4 kVC.A
- Putere instalată invertoare de putere (curent alternativ) PI.INVERT.C.A = 50 kW
- Număr invertoare de putere: NINVERTOARE: 5 buc.
- Putere maximă invertoare de putere (curent alternativ)
 $P_{MAX.INVERTOARE.C.A}=55 \text{ kW}$

Centrala Electrică Fotovoltaică amplasată în incinta Uztel S.A. Ploiesti, este racordată în instalația de utilizare 0,4kV existentă.

DOTARI PENTRU DEPOZITAREA DESEURILOR

- depozit feroase - cu o suprafață de 1139 mp și capacitate maximă de stocare de 10000 t, hală anexată turnatoriei TO1, betonată și acoperită;
- magazie hartie și carton – cu o suprafață de 24 mp și capacitate maximă de stocare 3 t, betonată și acoperită, situată lângă atelierul SDV
- depozit nemetalice (plastic, PET-uri, cauciuc etc) – cu o suprafață compartimentată de 40 mp și capacitate max. de stocare 2,0 t, betonată și acoperită, situat în magazia M13 din Sectorul Depozite Expediție
- depozit deseuri – cu o suprafață de 537 mp și capacitate maximă de stocare 100 t, betonată și acoperită , situat lângă atelierul P1;
- depozit deseuri de turnatorie - depozitare în exterior pe platformă betonată cu o suprafață de 3750 mp și capacitate maximă de stocare de 8000 t, situat lângă atelierul TO2.

III.ALTE ACTIVITATI SI DOTARI:

a) Sector Logistica

Dotari:

- șase motostivuitoare; șapte tractoare; un buldoexcavator; o autobasculantă;
- o macara H7250; 2 tractoare GEDA , un telelift; șapte autoturisme;
- două autoutilitare până în 3,5 t, două autoutilitare peste 3,5 t.

Pe amplasament există rezervoare pentru stocare: rezervor O₂ - 1 buc., având capacitatea de 25000 Nmc; rezervor CO₂- 1 buc., având capacitatea de 11500 Nmc;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

rezervoare propan – 3 buc, precum și compresoare – 7 buc. pentru producerea aerului comprimat.

2.Descrierea amplasamentului: S.C. UZTEL S.A. este amplasata in partea de est a municipiului Ploiesti, pe platforma industriala alaturi de alte societati.

Vecinatati:

- La Nord – Petrotel - Lukoil S.A. (limitrof, zona industriala);
- La Vest – Petrotel - Lukoil S.A. (limitrof, zona industriala);
- La Sud – zone de locuinte – Colonia Teleajen (cca 15 m); blocuri de locuinta (cca 100 m); Grup industrial tehnologic și Liceul Ludovic Mrazek (în prezent desfiintate, fara activitate) , cca 25 m;
- La Est – Gospodarii particulare cu zone arabile traversate de soseaua Bucuresti – Buzau, aflata la cca 160 m de latura estica a incintei.

3.Descrierea activitatii/instalatiei: - activitatea consta in productia de ansamble, subansamble, echipamente, utilaje și instalatii petroliere și service industrial, desfasoara și doua activitati care se incadreaza in Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 5 - alte tipuri de curatare a suprafetelor; și la pct. 8) - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor.

a). Productia de:

- echipament pentru gura sondei;
- armaturi industriale; sistem BOP și statii de comanda hidraulice;
- manifolduri de prevenire a eruptiilor; produse mecanice de cementare;
- utilaj petrolier și piese de schimb;
- piese turnate (otel, fonta, neferoase); piese forjate și matritate.

b). Service industrial:

-reparatii de intretinere pentru toata gama de utilaje și instalatii realizate in cadrul societatii, precum și reparatii in domeniul masinilor unelte;

- operatiuni de service pentru instalarea echipamentelor și suport tehnic ;
- proiectare și asistenta tehnica de specialitate.

c). Producere energie electrica pentru consumul propriu prin sistemul de panouri fotovoltaice - Centrala electrica fotovoltaica.

Principalele Activitati:

INVENTARIEREA PROCESELOR





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Sectia Sectoare Calde

| Numele procesului | Descriere | Capacitate maxima |
|----------------------|---|--|
| Atelier TO1 | | |
| Elaborare otel/fonta | <ul style="list-style-type: none">▪ pregatirea materiilor prime/auxiliare▪ incarcarea cuptorului de elaborare▪ topire▪ fierberea▪ adaugarea feroaliajelor▪ elaborare sarja | Cuptor 1 cu arc electric = 1,5 t/sarja |
| Turnare | <ul style="list-style-type: none">▪ turnare in forme▪ racire▪ dezbatere▪ curatire▪ tratament termic primar▪ ajustura | |
| Formare manuala | <ul style="list-style-type: none">▪ pregatire model lemn/polistiren▪ pregatire rame de formare▪ preparare amestec de formare | Instalatie preparare amestec de formare IMF 10t/ora |
| | <ul style="list-style-type: none">▪ executie semiforme▪ scoatere model din semiforma▪ vopsire▪ uscare▪ asamblare semiforme▪ asamblare finala | |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| B. Atelier TO2 | | |
|----------------------|---|---|
| Elaborare otel/fonta | <ul style="list-style-type: none">▪ pregătire materii prime/auxiliare▪ incarcarea cuptorului▪ topire▪ fierberea▪ adaugarea feroaliajelor▪ elaborare sarja | Cuptor 3 = 3 t/sarja Cuptor 4 = 3 t/sarja Cuptor inductie = 1 t/sarja |
| Turnare | <ul style="list-style-type: none">▪ turnare in forme▪ racire▪ dezbatere▪ curatire▪ tratament termic primar▪ ajusturalivrare | |
| Formare mecanizata | <ul style="list-style-type: none">▪ pregătire model▪ pregătire rame de formare▪ preparare amestec de formare▪ executie mecanizata semiforme,▪ vopsire semiforma si miezuri▪ uscare▪ asamblare | <ul style="list-style-type: none">- o masina de formare prin scuturare, tip FRPUA – 50 RETROPRESS;- o masina de formare tip HWS (procedeu SIATSU), capacitate 120 rame/ora;- instalatie mecanizata de transport forme asamblate |

Sectia Utilaj Petrolier

Sectia Utilaj Petrolier este formata din Atelierele de Prelucrari Mecanice (P1, P2, P3 si SDV) si Atelierele de Montaj (M1, M2, M3).





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

In atelierele de prelucrari mecanice semifabricatele laminate, turnate si forjate se prelucreaza mecanic prin operatii de strunjire, frezare, rectificare, gaurire in functie de comenzi.

Atelierul P1 cuprinde si sectorul Molicotare in care se executa protectia anticoroziva a anumitor reperi metalice si Sectorul de Acoperiri Galvanice in care se executa cromarea sau zincarea reperelor metalice.

Pentru indepartarea impuritatilor mecanice, a urmelor de nisip, piesele mici se spala in instalatii de curatire de tip "Jumbo" sau "Economy Plus".

Asamblarea pieselor se realizeaza prin lucrari de lacatuserie, sudura in atelierele de montaj.

Atelierul Montaj 1 cuprinde:

- Sectorul de asamblari si probe: se realizeaza asamblarea prin lucrari de lacatuserie, sudura si se executa testele de presiune pe standurile de proba.
- Sectorul Roti Manevra: se realizeaza rotile de manevra.
- Sectorul Vopsitorie: se realizeaza vopsirea pieselor finite prin pulverizare cu pistoale cu aer comprimat ; se utilizeaza doua linii de vopsire prevazute cu instalatii de exhaustare cu perdea de apa racordata la un cos in exteriorul atelierului, cu inaltimea H=8 m si o cabina de vopsire Blowtherm prevazuta cu cuptor de uscare, avand capacitatea de vopsire de 20000 mp/suprafata vopsita/an si dimensiunile: Lxlxh = 11,4x6,4x5,5 m;

In Atelierul Montaj 2 se realizeaza testarea hidraulica pe stand de proba si se executa vopsirea pieselor finite.

In Atelierul Montaj 3 se realizeaza testarea hidraulica pe stand de proba pentru scule de foraj, stand de probe pentru capete hidraulice si stand de probe pentru pompe. De asemenea se realizeaza sablarea reperelor cu alice, spalarea cu instalatii de curatire, vopsire reperi.

Sector Depozite Expeditie

Pe amplasament exista trei magazii pentru materialele achizitionate necesare activitatii din S.C. Uztel S.A.:

- magazia centrala in care se realizeaza receptia si depozitarea temporara a organelor de asamblare, a materialelor pentru vopsire (grunduri, emailuri, diluanti), garnituri, materiale electrice, rulmenti, etc.;
- magazia pentru receptia si depozitarea temporara a materialelor de turnatorie M13 ;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- magazia pentru receptia și depozitarea temporară a laminatelor.

Depozit de carburanți în cadrul acestei magazii- nu funcționează.

Pe amplasament există spații pentru depozitarea temporară: a ambalajelor de lemn, a semifabricatelor turnate, a pieselor stoc;

Activitatea de transport se realizează cu mijloace auto în scopul aprovizionării cu materii prime/auxiliare transport marfa, transport intern. De asemenea există un garaj care are și o stație de spălare auto.

În Laboratorul SIM se efectuează:

- analize chimice pentru otel elaborat, fonta elaborată, piese turnate, receptia internă a materiilor prime; -determinarea caracteristicilor fizico-mecanice pentru piese turnate, receptia internă a materiilor prime.

În Laboratorul Central se efectuează receptia internă a materiilor prime (minereu de fier, ferossiliciu, etc.), analiza chimică a băilor de cromare, zincare, degresare, etc.

În Laboratorul de Sudură și Control Nedistructiv se execută operații de sudură și control nedistructiv (US, MT, LP).

Asigurarea agentului termic și a apei calde:

- producerea agentului termic și a apei calde necesare se realizează cu ajutorul celor șapte minicentrale termice din dotare.

Activitatea de colectare și valorificare deseuri industriale metalice feroase și neferoase:

Deseuri produse :

-Deseurile de lemn și rumeguș -6 to/an, colectate în big-bags în hala Modelarie pe o suprafață delimitată de 12 mp;

-Hartie, carton – 4 t/an, capacitate maximă de stocare 3 t, colectată în saci , big-bags sau balotate, în magazie acoperită și betonată cu o suprafață de 24 mp, în vecinătatea atelierului SDV

-Deseurile periculoase (lichide apoase de spălare și soluții muma, namoluri de la epurarea efluenților în incintă, deseuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici, namoluri de la mașini unelte, deseuri de sablare cu conținut de substanțe periculoase, namoluri metalice cu conținut de ulei, ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, absorbanti, materiale filtrante contaminate etc) – 14 t/an, capacitate max. de stocare -100 t, colectate în containere de plastic de





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

1000 l, saci, big-bags, butoaie tabla, depozitate temporar in magazie cu o suprafata de 537 mp, acoperita, betonata , situata in in vecinatatea atelierului P1;

-Deseurile nepericuloase (plastic, PET-uri etc) – 0.5 t/an, capacitate max. de stocare 2,0 t, depozitate in magazia M13 de la Sectorul Depozite Expeditie , pe o suprafata compartimentata de 40 mp, colectate in saci, big-bags;

-Deseurile de turnatorie (zgura de topitorie, miezuri si forme de turnare, materiale de captusire, material izolante) - 2000 t/an, capacitate maxima de stocare 8000 t, depozitate pe platforma betonata de 3750 mp situata in imediata apropiere a turnatoriei, delimitata cu cel putin 2 m pentru fiecare tip de deșeu de turnatorie. Praful din gazul de ardere cod 10 09 09* - aprox. 1 t/an, este colectat in saci tip big-bags si depozitati in apropierea instalatiei de captare si retinere noxe, pe suprafata betonata si acoperita .

-Deseuri feroase (fier vechi, span feros, tabla) – 1350 t/an, capacitate max de stocare - 10000 t, depozitate in hala anexata turnatoriei TO1, cu o suprafata de 1139 mp, acoperita , betonata, deseuri colectate de la terti si din societate din alte activitati in vederea valorificarii lor in turnatorii;

-Deseuri metalice neferoase (Cu, Bz, Alama, Al) – 14 t/an, capacitate maxima de stocare -20 t, depozitate in incinta magaziei centrale pe o suprafata delimitata de 40 mp, colectata in lazi de lemn, containere metalice, urmand a fi valorificate in Turnatoria neferoase;

Deseurile colectate :

Deseurile metalice feroase si neferoase - fier si otel cod 17 04 05, pilitura si span feros cod 12 01 01 , metale feroase cod 16 01 17, metale neferoase cod 16 01 18, Pilitura si span neferos cod 12 01 03, cupru, bronz, alama cod 17 04 01, aluminiu cod 17 04 02, alte deseuri nespecificate (tabla) cod 12 01 99 .

Deseurile sunt colectate la cerere de la diversi furnizori .

Deseurile valorificate :

Deseurile generate din activitatile desfasurate pe amplasament-prelucrari mecanice, impreuna cu deseurile metalice feroase si neferoase colectate de la terti se valorifica in turnatorie dupa maruntire.

- Deseuri feroase (metale, fier vechi, pilitura si spanul feros, tabla) – 1350 t/an, capacitate max de stocare - 10000 t, depozitate in hala anexata turnatoriei TO1, cu o





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

suprafata de 1139 mp, acoperita , betonata, deseuri colectate de la terti si generate in unitate in vederea valorificarii lor in turnatorii TO1 si TO2;

- Deseuri metalice neferoase (Cu, Bz, Alama, Al) – 14 t/an, capacitate maxima de stocare -20 t, depozitate in incinta magaziei centrale pe o suprafata delimitata de 40 mp, colectata in lazi de lemn, containere metalice, urmand a fi valorificate in Turnatoria neferoase;

Activitate de producere energie electrica :

Centrala electrica fotovoltaica are ca scop producerea energiei electrice utilizand sursa regenerabila reprezentata de energia solara.

4. Materiile prime, solventi organici cu continut de compusi organici volatili, materiale auxiliare, combustibili si ambalajele folosite-mod de ambalare, de depozitare, cantitati :

Pentru activitatea care se desfasoara conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 5- alte tipuri de curatare a suprafetelor; conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 8) - alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor:

Consum de solventi organici conform bilantului de solventi organici: cantitate totala utilizata de substante cu solventi organici- 12, 7 t/an din care continut de COV:
-curatare-degresare suprafete piese fabricate, pregatite de vopsire: diluanti – 3,72 t/an;
-Atelier vopsitorie si cabina de vopsire: grunduri, vopsele si emailuri, diluanti – Total continut de COV: -5,114 t/an.

| Produse cu continut de solventi organici | U.M. | Stoc initial | Cantitate intrata/an | Cantitate iesita/an |
|---|-------------|---------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Diluanti nitro | l | 0 | 7983 | 7911 |
| Diluant epoxidic | l | 42 | 992 | 1003 |
| Diluant poliuretanic | l | 0 | 36 | 36 |
| Diluant alchidic | l | 20 | 1171 | 1175 |
| Email alchido-acrilic | kg | 269 | 2799 | 2865 |
| Email poliuretanic | kg | 42 | 112 | 154 |
| Email epoxidic | kg | 106 | 287 | 344 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|-----------------|----|----|-----|-----|
| Email nitro | kg | 62 | 80 | 105 |
| Email siliconic | kg | 20 | 115 | 135 |
| Grund epoxidic | kg | 0 | 472 | 472 |
| Grund alchidic | kg | 10 | 925 | 805 |

Bilant de materiale

Sectia Sectoare Calde

| Materii prime/Materiale auxiliare | U.M | Stoc initial | Cantitate intrata/an | Cantitate iesita/an |
|---|-----|--------------|-------------------------|------------------------|
| Fier si otel | to | 162,115 | 680,613 | 709,285 |
| Cupru, bronz, alama | to | 0,733 | 0,229 | 0,612 |
| Aluminiu | to | 1,82 | 9,63 | 11,102 |
| Pilitura si span feros | to | 197,825 | 662,295 | 595,085 |
| Pilitura si span neferos | to | 0,451 | 0,341 | 0,232 |
| Ferocrom | to | 1,73 | 12,106 | 12,471 |
| Feromangan | to | 2 | 22 | 22 |
| Feromolibden | to | 0,125 | 1,3 | 1,285 |
| Ferosiliciu | to | 2,02 | 21 | 20,8 |
| Ferotitan | to | 0,02 | 0 | 0,01 |
| Ferovanadiu | to | 0,045 | 0,35 | 0,36 |
| Mangan metalic | to | 0,100 | 0,050 | 0,085 |
| Minereu de fier | to | 25,82 | 60,52 | 48,34 |
| Alcool izopropilic | to | 0,3 | 3,04 | 3,18 |
| Alice sablaj | to | 0 | 10,02 | 10,02 |
| Amoniac tehnic lichefiat | to | 1,46 | 4 | 3,76 |
| Argila caolinoasa | to | 2,4 | 5 | 7,25 |
| Bentonita | to | 20 | 44 | 64 |
| Carburizator | to | 6,425 | 26 | 27,675 |
| Dextrina | to | 0,3 | 4 | 4 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|-------------------------------------|----|-------|--------|---------|
| Disopast (vopsea) | to | 0,48 | 1,68 | 1,6 |
| Elmag (modificator) | to | 0,3 | 2,97 | 3,02 |
| Fluorura de calciu | to | 0,5 | 9,876 | 9,726 |
| Foundrisil | to | 0,15 | 1,9 | 1,95 |
| Intaritor rapid Aktivator 100 T3 | to | 0 | 5,94 | 5,94 |
| Intaritor rapid Aktivator 500 T1 | to | 0,5 | 9,46 | 8,86 |
| Intaritor pentru rasini Hardener | to | 0 | 1,2 | 1,2 |
| Loxia | to | 0,018 | 0,090 | 0,108 |
| Magnezita granulata | to | 7,345 | 49,816 | 53,133 |
| Material de carburare | to | 0,25 | 7 | 7,25 |
| Nisip de sablaaj | to | 0 | 5,7 | 5,7 |
| Nisip cuartos | to | 17,22 | 737,64 | 746,172 |
| Nisip cromit | to | 0,39 | 0,3 | 0,39 |
| Nisip peliculizat | to | 0,8 | 2,02 | 2,37 |
| Rasina furanica Cesafur 2054 | to | 0 | 3,45 | 3,45 |
| Rasina fenolica Carbophen 5692 | to | 0,26 | 6,24 | 5,98 |
| Rasina furanica Kaltharz | to | 2,3 | 34,27 | 35,42 |
| Silicat de sodiu | to | 2,97 | 4,06 | 7,03 |
| Termix Ace 14 | to | 0,225 | 2,915 | 2,61 |
| Var industrial | to | 4 | 79,72 | 79,26 |
| Vopsea refractara Koalid | to | 0,28 | 2,45 | 2,66 |
| Vopsea refractara Grafidur | to | 0 | 0,2 | 0,2 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|-------------------|----|------|-------|-------|
| Vopsea refractara | to | | | |
| Zirkofluid | | 0,76 | 11,4 | 11,06 |
| Zgurex | to | 0,76 | 3,965 | 4,325 |

Sectia Utilaj Petrolier

| Materiale auxiliare | U.M. | Stoc initial | Cantitate intrata/an | Cantitate iesita/an |
|------------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Ulei emulsionabil | l | 0 | 6820 | 6820 |
| Ulei hidraulic H10EP | l | 360 | 5670 | 6030 |
| Ulei compresor K150 | l | 0 | 2910 | 2910 |
| Ulei multicut standard | l | 20 | 400 | 180 |
| Ulei glisiere/ghidaje | l | 400 | 4120 | 3920 |
| Ulei hidraulic H46A | l | 180 | 7390 | 7300 |
| Ulei hidraulic H32EP | l | 0 | 2120 | 2120 |
| Ulei hidraulic Hydrex | l | 0 | 205 | 205 |
| Ulei motor | l | 19 | 724 | 534 |
| Ulei transformator TR30 | l | 320 | 800 | 1120 |
| Ulei transmisie | l | 576 | 20 | 475 |
| Unsoare UM185Li2 | kg | 0 | 12134 | 10414 |
| Unsoare termocalorica U230Ca2EPGZn | kg | 3968 | 0 | 2353 |
| Soda caustica | kg | 50 | 100 | 150 |
| Anhidrida cromica | kg | 0 | 150 | 150 |
| Acid clorhidric tehnic | kg | 42 | 113 | 155 |
| Fosfat trisodic | kg | 70 | 0 | 70 |
| Sulfit de sodiu | kg | 0 | 150 | 150 |
| Envirozin additive base | l | 0 | 25 | 25 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|-----------------------|---|---|----|----|
| Envirozin conditioner | 1 | 0 | 60 | 60 |
| Envirozin Rack 120 | 1 | 0 | 25 | 25 |

5. Utilitati: apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

Alimentarea cu apa in vederea potabilizarii:

-sursa subterana proprie – 2 foraje (instalatii de captare): F7, F8 avand debitul

Qcap=17,5 l/s; debite autorizate: Qzimax=5,1 l/s, Qzi med=4,7 l/s. Unitatea furnizeaza si apa potabila pe baza de contract altor societati din zona.

-instalatii de tratare – instalatie tip HC300P cu hipoclorit de sodiu.

-instalatii de aductiune si inmagazinare a apei:

-castel de apa cu H=25 m si V=50 mc pentru F7 si F8;

-retea de distributie Φ 6" la care se leaga utilizatorii finali prin conducte de Φ 1 - 4", lungimea retelei de distributie L=1,28 km;

-pentru recirculare – 4 rezervoare de 6, 20, 40, 70 mc cu 4 pompe Sadu 100 si 2 pompe Lotru 65.

Alimentarea cu apa tehnologica (industrială):

-debite autorizate Qzimax=11,8 l/s, anual- 372 mii mc

Qzi med=10,7 l/s; anual- 338 mii mc

Apa pentru stingerea incendiilor:

-volumul intangibil pentru stingerea incendiilor: 21,6 mc.

-volum de apa asigurate in surse pentru alimentarea cu apa potabila si tehnologica a folosintei: regim nominal Vzi=1467 mc/zi, anual- 536 mii mc

regim minim Vzi=1334 mc/zi; anual- 487 mii mc

-modul de folosire a apei:

-necesarul total de apa Q max=9332 mc/zi;

-cerinta totala de apa Q max=1467 mc/zi.

Evacuarea apelor uzate:

-apele menajere- sunt evacuate in reseaua administrata de SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti; printr-o retea de tuburi ovoidale 500x750 mm

-apele tehnologice sunt evacuate printr-o conducta cu Φ 6", cu ajutorul unei statii de pompare, dotata cu doua pompe tip ACV80/32D. Volumul evacuat in statia de epurare





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

administrata de SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti este Vtotal evacuat max = 34 mc/zi. Anual 12 mii mc. Lungimea conductelor de canalizare este de 2,5 km.

Statii de preepurare si de epurare finala:

-instalatia de preepurare a unitatii este formata din: un decantor de namol la garajul unitatii, 2 bazine de neutralizare a apelor acido-cromice si alcalino-cromice la atelierul de acoperiri galvanice, un separator final de produse petroliere, un bazin colector ape uzate tehnologice, o statie de pompare ape uzate.

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se vor incadra in parametrii conform contract nr. 17C din 03.01.2019, incheiat cu SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti.

Instalatii de masurare a debitelor si volumelor de apa:

- pentru captari-ductiuni – apometru Woltech DN 100, apometru Woltman Dn 100;
- pentru evacuari- debitmetru WPD 100 pentru apele tehnologice.

Alimentarea cu energie electrica: -este asigurata prin centrala electrică fotovoltaică amplasată în incinta care este racordată în instalatia de utilizare 0.4kV existenta.

Alimentarea cu gaze naturale: - din rețeaua SC ENGIE ROMANIA SA Bucuresti cu un consum cca.de 480371 mc.

Oxigen: -este furnizat de SC Linde Gaz Romania SRL fiind stocat in rezervor cu capacitate de 25000 Nmc cu supape de siguranta ;

Propan: -este furnizat de Rompetrol Gas SRL si stocat in 3 rezervoare speciale.

Aer comprimat: se produce in uzina cu ajutorul a 7 compresoare tip Atlas Copco.

6. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatilor:

DESCRIERE ACTIVITATE COV:

ATELIER VOPSITORIE

Atelierul de vopsitorie este prevazut cu doua tunele de vopsire.

La intrarea in cele doua tunele se realizeaza degresare pieselor prin pensulare, in cuve. Apoi piesele sunt agatate pe benzile de rulare din cadrul tunelului.

La capatul fiecarui tunel exista cate un punct de vopsire prevazut cu perdea de apa. Apa este recirculata intr-un bazin.

Hala este prevazuta cu instalatie de exhaustare pentru vaporii proveniti din vopsire care este racordata la un cos din exteriorul acesteia avand inaltimea $h = 8m$.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Vopsirea se realizeaza prin pulverizare, cu pistol cu aer comprimat, utilizandu-se doua linii de vopsire prevazute cu instalatii de exhaustare cu perdea de apa racordata la un cos in exteriorul atelierului, cu inaltimea $H=8$ m si o cabina de vopsire Blowtherm prevazuta cu cuptor de uscare, avand capacitatea de vopsire de 20000 mp/suprafata vopsita/an si dimensiunile: $L \times l \times h = 11,4 \times 6,4 \times 5,5$ m;

Cabina de vopsire Blowtherm este utilizata pentru vopsire automata robineti, duze, flanse, preventivoare, capete de pompare, capete de injectie, etc. Cabina este prevazuta cu gratare, canale de aspiratie si filtre pentru aspiratia noxelor si a particulelor de vopsea. Peretii cabinei si unitatile de termoventilatie (4 buc.) sunt fixate in postamentul betonat cu ajutorul grinzilor si profilelor de otel galvanizat, aspiratia facandu-se pe doua randuri de gratare, asezate pe

canale construite din beton armat, canale acoperite de gratare, filtru stop vopsea, tavi de sustinere filtru. Filtrele stop vopsea sunt asezate pe tavi de sustinere si sub gratare, pe toata suprafata canalelor de aspiratie. Filtrul lasa sa treaca aerul care este exhaustat si retine vopseaua nedepusa pe piesa. Tavanul cabinei este prevazut cu filtru de tavan.

Cabina este prevazuta cu 2 grupuri de termoventilatie, fiecare avand un modul de aspiratie cu filtrare si arzator si un modul de exhaustare aer filtrat de filtrele din podeaua cabinei, deci in total 4 module.

-exhaustor hala vopsire- $Q=20000$ mc/h

-tubulatura nr. 1 exhaustare cabina de vopsire- $Q=20800$ mc/h

-tubulatura nr. 2 exhaustare cabina de vopsire- $Q=20800$ mc/h

ACTIVITATEA DE DEGRESARE :

La intrarea in cele 2 tuneluri de vopsire se realizeaza degresarea pieselor prin pensulare, in cuve, apoi piesele sunt gatate pe benzile de rulare din cadrul tunelului.

ALTE ACTIVITATI :

- SECTIA SECTOARE CALDE – SSC

1. Turnatorie:

- a) Turnatorie otel, fonta (TO1, TO2) – Aprovizionare, Pregatire Sarja, Elaborare, Formare, Asamblare Turnare, Curatatorie, Ajustura
- b) Turnatorie Neferoase
- c) Modelarie
- d) Mentenanta





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

2. Atelier Tratamente Termice -Debitare

3. Birou Metalurg

- **SECȚIA UTILAJ PETROLIER – SUP**

1. Atelier prelucrari mecanice:

- a) Prelucrare 1 (P1) include sectoarele de Molicotare si Acoperiri Galvanice;
- b) Prelucrare 2 (P2)
- c) Prelucrare 3 (P3)
- d) SDV

2. Atelier asamblari probe

- a) M1 (include sectorul de vopsire si roti de manevra)
- b) M2
- c) M3

- **SECȚIA PLANIFICARE PREGATIRE FABRICATIE**

- 1. Birou Mecano Energetic - Atelier mecanic; Atelier electric.
- 2. Tesa

- **ALTE ACTIVITATI CONEXE:**

- a) Sector Logistica
- b) Sector Depozite Expeditie
- c) Serv. Administrativ Paza SU
- d) Laboratoare – Laborator metrologic, Laborator SIM, Laborator Central, Laborator Sudura si Control Nedistructiv
- e) CTC Receptie si Flux
- f). Producere energie electrica cu centrala electrica fotovoltaica.
- g) Comert – vanzarea produselor rezultate din activitatea proprie.

- *Personal TESA.*

7.Particularitati ale monitorizarii/ supravegherii instalatiei:

-monitorizarea privind emisiile se realizeaza in perioada de functionare la capacitate;
-analizele de probe prelevate vor fi efectuate numai cu laboratoare specializate, care utilizeaza aparatura adecvata si metodologii in conformitate cu normele si reglementarile in vigoare;

-se realizeaza determinari de emisii COV la instalatia de vopsire si in hala de degresare.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-se realizeaza determinari ale parametrilor apelor uzate.

8. Obligatii ale titularului de activitate/ instalatie:

-respectarea valorilor limita de emisie pentru compusii organici volatili in gazele reziduale si valorile limita pentru emisiile fugitive sau a valorilor limita ale emisiilor totale de compusi organici volatili, precum si a celorlalte cerinte prevazute in Legea nr. 278/2013, Anexa nr. 7, partile a 2 a si a 3 a ;

-se vor supraveghea permanent utilajele si echipamentele de lucru in functionare si asigurarea unei ventilatii corespunzatoare;

-se va asigura autocontrolul prin cunoasterea capacitatii de functionare a instalatiilor de reducere a emisiilor de compusi organici volatili;

-sa ia toate masurile de prevenire corespunzatoare pentru a reduce la minim emisiile de compusi organici volatili, in cursul operatiunilor de pornire si oprire;

-in cazul unei modificari substantiale, operatorul are obligatia sa demonstreze autoritatii competente pentru protectia mediului conformarea instalatiei cu dispozitiile Legii 278 /2013 privind emisiile industriale –Capitolul V;

-recipientii cu substantele folosite care contin solventi organici vor fi acoperite cu capac si vor fi inchise in permanenta, se vor deschide numai in momentul utilizarii;

-sunt interzise deversarile neautorizate sau accidentale ale oricare substante poluante pe sol,

in apele de suprafata sau freatice, incarcarea si descarcarea materialelor si substantelor trebuie sa aiba loc in zone desemnate protejate impotriva scurgerilor sau pierderilor accidentale de substante.

-in cazul aparitiei unor avarii sau accidente tehnice, are obligatia sa informeze, de indata, autoritatea competenta de protectia mediului si sa ia masurile necesare de restabilirea conditiilor normale de functionare. sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatile competente, pe care acestea le considera necesare, in vederea limitarii consecintelor asupra mediului si a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

9. Indicatii ale altor autoritati competente: respectarea tuturor conditiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autoritati privind protectia factorilor de mediu.

10. Produse si subproduse obtinute: -capete de coloana si eruptie ~ 200 to/an; capete de pompare ~ 250 to/an; capete de injectie ~ 150 to/an; robineti (RSE, RSL) ~





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

650 to/an; actio-nari hidraulice si pneumatice ~ 250 to/an; piese schimb instalatii de foraj ~ 500 to/an; piese turnate (otel, fonta , neferoase) = 1900 to/an.

11. Date referitoare la centrala termica proprie-dotare, combustibili utilizati:

-centrala termica 1, consum gaz natural, avand capacitatea termica nominala de 1,2 MWt pentru cele 6 cazane de apa calda – AAC 170, amplasate in P1, P2, SDV, SAP, TO1, Pavilion;

-centrala termica 2, consum gaz natural, avand capacitatea termica nominala de 0,58 MWt, pentru cazanul de apa calda – AAC 500 amplasat in P1.

12. Alte date specifice activitatii (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra in procedura de autorizare): nu este cazul.

13. Programul de functionare: 8 ore/zi, 5 zile/saptamana.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectia mediului

1. Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare:

Pentru aer:

- instalatie captare si retinere noxe si pulberi (CO₂, SO₂, NO_x, pulberi) prevazuta cu statie de filtrare Puls Jet cu snec si valva rotativa ALWO-SFPJ, la cuptorul electric de 1,5 t din Atelierul Turnatorie TO1;

-instalatie captare si retinere noxe si pulberi (CO₂, SO₂, NO_x, pulberi) prevazuta cu 2 unitati de filtrare AC 403 Vanterm, de la cuptoarele cu arc electric de 3t/sarja din atelierul TO2;

-instalatie de ventilatie si captarea noxelor (pulberi nisip) cu ajutorul unui filtru uscat cu saci de la instalatia TO1-preparare amestec formare;

-instalatie de captare pulberi nisip dotate cu hidrocicloane de la instalatia TO1-dezbatere/curatorie;

-instalatie de captare pulberi cu baterii de filtre de la instalatia TO1-sablare;

-instalatie captare noxe (CO₂, NO_x, Al₂O₃, CuO, ZnO) cu spalare gaze arse (cuptor inductie), hote aspiratie la creuzetele cuptoarelor cu gaze pentru topirea aluminiului – sectia turnatorie neferoase;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-instalatie de captare, tubulatura subterana, ciclon si nubcar pentru colectarea rumegusului, talasului, hote de aspiratie la fiecare masina de slefuit pentru pulberile fine de lemn de la modelarie;

-instalatie captare pulberi cu baterii de filtre pentru pulberile rezultate de la tratament termic;

-instalatie captare pulberi cu filtru cu saci scuturati pneumatic pentru pulberile de la ajustura;

-instalatie de captare pulberi cu baterii de filtre pentru pulberile rezultate de la M3-sablare;

-ventilatie locala (pentru CO₂, SO₂, NO_x) pentru laboratorul de sudura, ajustura;

-instalatie exhaustare/ventilatie noxe pentru vaporii de acid, anhidrida cromica rezultati de la sectia P1-acoperiri galvanice;

-sistem de exhaustare cu un ventilator in hala de productie SAP;

-sistem de retinere cu perdea de apa la instalatia de vopsire cu recircularea apei in bazin decantor **la atelierul de vopsire**;

-sistem de retinere noxe si particule de vopsea prevazuta cu filtru stop-vopsea **la cabina de vopsire**: peretii cabinei de vopsire si unitatile de termoventilatie (4 buc.) sunt fixate in postamentul betonat cu ajutorul grinzilor si profilelor de otel galvanizat, aspiratia facandu-se pe doua randuri de gratare, asezate pe canale construite din beton armat, canale acoperite de gratare, filtru stop vopsea, tavi de sustinere filtru. Filtrele stop vopsea sunt asezate pe tavi de sustinere si sub gratare, pe toata suprafata canalelor de aspiratie. Filtrul lasa sa treaca aerul care este exhaustat si retine vopseaua nedepusa pe piesa vopsita.

Tavanul cabinei (plenum) este prevazut cu filtru de tavan.

Pentru apa:

-apele menajere - sunt evacuate in reseaua administrata de SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti; printr-o retea de tuburi ovoidale 500x750 mm;

-apele tehnologice sunt evacuate printr-o conducta cu Φ 6", cu ajutorul unei statii de pompare, dotata cu doua pompe tip ACV80/32D. Volumul evacuat in statia de epurare administrata de SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti este V_{total} evacuat max = 34 mc/zi. Lungimea conductelor de canalizare este de 2,5 km.

-statii de preepurare si de epurare finala:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-instalatia de preepurare a unitatii este formata din: un decantor de namol la garajul unitatii, 2 bazine de neutralizare a apelor acido-cromice si alcalino-cromice la atelierul de acoperiri galvanice, un separator final de produse petroliere, un bazin colector ape uzate tehnologice, o statie de pompare ape uzate.

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se vor incadra in parametrii conform contract nr. 17C din 03.01.2019, incheiat cu SC PROWATER ECOSISTEM SRL Ploiesti.

Pentru protectia solului: platforme betonate pentru depozitare si spatiu amenajat cu recipienti pentru deseuri reciclabile, rezervoare subterane si semiingropate.

Pentru depozitarea deseurilor menajere: pubela amplasata in spatiu amenajat.

Pentru depozitarea deseurilor tehnologice: selectiv in spatiu special amenajat;

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului :

-igienizarea si salubritatea permanenta a zonelor aferente obiectivului.

3. Concentratiile si debitele masice de poluanti, nivelul de zgomot, radiatii, admise la evacuarea în mediul în conjurator, depasiri permise si in ce conditii:

-indicatorii de calitate a aerului se vor incadra in limitele maxime admisibile, conform Ord. 462/1993 al M.A.P.P.M la cuptoarele pe arc (SO₂-500 mg/mc, NO₂- 500 mg/mc, pulberi totale – 50 mg/mc);

-imisiile - concentratiile poluantilor evacuati in atmosfera trebuie sa nu depaseasca in aerul inconjurator valorile limita prevazute de STAS nr.12574/87:

| Nr. crt. | Indicator calitate | Perioada de mediere | Concentratia maxima admisa (mg/mc) |
|----------|----------------------|---------------------|------------------------------------|
| 1. | NO ₂ | 30 min | 0,3 |
| 2. | SO ₂ | 30 min | 0,75 |
| 3. | Pulberi in suspensie | 30 min | 0,5 |
| 4. | COV -Benzen | 30 min | 1,5 |
| 5. | Aldehida formica | 30 min | 0,035 |
| 6. | Monoxid de carbon | 30 min. | 6,0 |

AER -EMISII

EMISII PUNCTIFORME:

Emisii gaze arse de la sectia sectoare calde:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- turnatorie otel si fonta

Emisiile în aer rezultate de la cuptoarele cu arc electric TO1 și TO2 nu vor depăși valorile limită ale poluanților în conformitate cu Ordin MAPPM 462/93, Anexa 1, stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/mc) |
|----------|---|--|----------------|
| 1. | 1. Coș evacuare cuptor arc electric - TO1 | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |
| | | SOx, (exprimat ca SO ₂) | |
| | 2. Coș evacuare cuptor arc electric - TO2 | Pulberi totale | 50 |

Emisiile în aer rezultate de la cuptor tratament termic (TO1), ecran uscare oale (TO1), ecran uscare oale (TO2), nu vor depăși valorile limită ale poluanților în conformitate cu Ordin MAPPM 462/93, Anexa 1, stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/Nmc) |
|----------|---|--|-----------------|
| 1. | Coș evacuare cuptor tratament termic- TO1 | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |
| | | SOx, (exprimat ca SO ₂) | |
| | | Pulberi totale | 50 |
| 2. | Cos evacuare Ecran de uscat oale -TO1 | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |
| | | SOx, (exprimat ca SO ₂) | |
| | | Pulberi totale | 50 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/Nmc) |
|----------|---------------------------------------|---|-----------------|
| 3. | Cos evacuare Ecran de uscat oale -TO2 | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |
| | | SOx, (exprimat ca SO ₂) | |
| | | Pulberi totale | 50 |

-turnatorie neferoase

Emisiile în aer rezultate de la cuptorul cu inducție neferoase nu vor depăși valorile limită ale poluanților în conformitate cu Ordin MAPPM 462/93, Anexa 1, stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/Nmc) |
|----------|---|---|-----------------|
| 1. | Coș evacuare cuptor cu inducție neferoase | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |
| | | SOx, (exprimat ca SO ₂) | |
| | | Pulberi totale | 50 |

- fabricare aluminiu

Emisiile în aer rezultate de la cuptorul cu flacăra neferoase nu vor depăși valorile limită ale poluanților în conformitate cu Ordin MAPPM 462/93, Anexa 1, stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/Nmc) |
|----------|---------------------------------------|--|-----------------|
| 1. | Coș evacuare cuptor flacăra neferoase | NOx, (exprimat ca NO ₂) | 500 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mg/Nmc) |
|----------|------------------|--|-----------------|
| | | SO _x , (exprimat ca SO ₂) | |
| | | Pulberi totale | 50 |

Calitatea aerului:

S.C. UZTEL S.A. va exploata instalațiile ținând seama de condițiile de dispersie a poluanților în atmosferă, astfel încât emisiile din instalații să asigure respectarea **concentrației maxime admise** ale poluanților specifici în aerul înconjurător conform STAS 12574/87.

| Substanța poluantă | CMA -Concentrație maxima admisa mg/mc- medie de scurta durata(30min) STAS 12574/87 |
|----------------------|---|
| Oxizi de azot | 0,3 |
| Oxizi de sulf | 0,75 |
| Formaldehida | 0,035 |
| COV (Benzen) | 1,5 |
| Pulberi in suspensie | 0,5 |
| Monoxid de carbon | 6,0 |

SOL:

Se vor respecta prevederile Ordinului nr.756/1997-valori de referinta pentru urme de elemente chimice in sol, pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibile, și anume :

| Nr. crt. | Denumire indicator analizat | UM | Valori de referinta, conform Ord. 756/1997 | |
|----------|-----------------------------|----------|--|--------------------------------|
| | | | Prag de alertă (mg/kg su) | Prag de intervenție (mg/kg su) |
| 1. | Zinc | mg/kg su | 700 | 1500 |
| 2. | Fier | mg/kg su | - | - |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| Nr. crt. | Denumire indicator analizat | UM | Valori de referință, conform Ord. 756/1997 | |
|----------|-----------------------------|----------|--|--------------------------------|
| | | | Prag de alertă (mg/kg su) | Prag de intervenție (mg/kg su) |
| 3. | Mangan | mg/kg su | 2000 | 4000 |
| 4. | Nichel | mg/kg su | 200 | 500 |
| 5. | Crom | mg/kg su | 300 | 600 |
| 6. | Cadmium | mg/kg su | 5 | 10 |
| 7. | THP | | 1000 | 2000 |

ZGOMOT

-se vor respecta limitele impuse pentru nivelul de zgomot (acustica urbana) SR 10009/2017 (65 dB)

| Nr. crt. | Indicator analizat | STAS 10009/2017 dB(A) |
|----------|--------------------|-------------------------|
| 1. | Nivel de zgomot | 65,0 |

Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

4. Calitatea apelor

-indicatorii de calitate a apelor uzate: se vor respecta prevederile contractului de prestări servicii nr. 17C din 03.01.2019, încheiat cu SC PROWATER-ECOSISTEM SRL Ploiești;

APA

APA UZATA - conform contractului de prestări servicii nr. 17C din 03.01.2019, încheiat cu SC PROWATER-ECOSISTEM SRL Ploiești și conform Autorizației de Gospodărire a Apelor .

APA SUBTERANA –foraje P7 și P8 conform Autorizației de Gospodărire a Apelor

5. Emisii totale anuale de COV:

-se vor respecta prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, încadrată la





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

Anexa 7, Partea a 2- a, pct. 5- alte tipuri de curatare a suprafetelor; conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, incadrata la Anexa 7;

Emisii de gaze reziduale de la atelierul de vopsitorie si cabina de vopsire:

Agentul economic are obligatia ca masurarea emisiilor sa se desfasoare in conformitate cu prevederile Legii 278/2013 - Anexa 7, Partea a 6-a, pct. 2 si Partea a 8-a, pct. 2.

Emisiile în aer rezultate de la atelierul de vopsitorie nu vor depăși valorile limită de emisie ale poluanților stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mgC/Nmc) |
|----------|--|---|------------------|
| 1. | Coș de la atelierul de vopsitorie | Compusi organici volatili (COV exprimat in C organic total) | 100 |

Emisiile în aer rezultate de la cele 2 cosuri de la cabina de vopsire nu vor depăși valorile limită de emisie ale poluanților stabilite în tabelul următor:

| Nr. crt. | Locul prelevării | Indicatorul determinat | V.L.E. (mgC/Nmc) |
|----------|-----------------------------------|---|------------------|
| 1. | Cos 1 - cabina de vopsire: | Compusi organici volatili (COV exprimat in C organic total) | 100 |
| 2. | Cos 2 - cabina de vopsire: | | |

EMISII FUGITIVE

Valoarea emisiilor fugitive rezultate din bilantul de solventi organici va respecta valoarea limita pentru emisiile fugitive conform Legii 278/2013 in Anexa 7, Partea 2-a:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

punctul 5 - 20% din cantitatea de solvent utilizata si punctul 8a - 25% din cantitatea de solvent utilizata.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisia poluantilor, frecventa modul de valorificare a rezultatelor:

Monitorizarea factorilor de mediu (apă, aer, sol, apă subterană, nivel acustic) se va face conform standardelor în vigoare, prin laboratoare autorizate.

1. AER 1.1 EMISII:

Sectia sectoare calde:

- **turnatorie otel si fonta**

Frecventa de monitorizare a emisiilor în aer rezultate de la cuptoarele cu arc electric TO1 si TO2 este cea stabilita conform tabelului de mai jos.

| Indicator | Frecventa de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|---|---------------------------|--|---------------------------------|
| NOx, (exprimat ca NO ₂) | Semestriala | 1. Coș evacuare cuptor arc electric TO1 2. Coș evacuare cuptor arc electric TO2 | Conform standardelor în vigoare |
| SOx, (exprimat ca SO ₂) | | | |
| Pulberi totale | | | |

Frecventa de monitorizare a emisiilor în aer rezultate de la cuptorul TT, cuptor uscare oale (TO1) si cuptor uscare oale (TO2) este cea stabilita conform tabelului de mai jos:

| Indicator | Frecventa de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|---|---------------------------|---|---------------------------------|
| NOx, (exprimat ca NO ₂) | Anuala | 1. Coș evacuare cuptor tratament termic -TO1 2. Cos evacuare Ecran de uscat oale -TO1 3. Cos evacuare Ecran de uscat oale -TO2 | Conform standardelor în vigoare |
| SOx, (exprimat ca SO ₂) | | | |
| Pulberi totale | | | |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

- **turnatorie neferoase**

Frecvența de monitorizare a emisiilor în aer rezultate de la cuptorul cu inducție neferoase este cea stabilită conform tabelului de mai jos.

| Indicator | Frecvența de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|---|---------------------------|---|------------------------------------|
| NO _x , (exprimat ca NO ₂) | Anuala | Coș evacuare cuptor inducție neferoase | Conform standardelor în vigoare |
| SO _x , (exprimat ca SO ₂) | | | |
| Pulberi totale | | | |

- **fabricare aluminiu**

Frecvența de monitorizare a emisiilor în aer rezultate de la cuptorul de fabricare aluminiu este cea stabilită conform tabelului de mai jos.

| Indicator | Frecvența de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|---|---------------------------|-------------------------------------|--|
| NO _x , (exprimat ca NO ₂) | Anuala | Coș evacuare cuptor neferoase | Conform standardelor în vigoare |
| SO _x , (exprimat ca SO ₂) | | | |
| Pulberi totale | | | |

Atelierul de vopsitorie și cabina de vopsire

Frecvența de monitorizare a emisiilor de COV de la atelierul de vopsitorie și cabina de vopsire este cea stabilită conform tabelului de mai jos:

| Indicatori | Frecvența de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|------------|---------------------------|--------------------|-------------------|
|------------|---------------------------|--------------------|-------------------|





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | |
|---|-------|--|---------------------------------|
| Compusi organici volatili (COV exprimat în C organic total) | anual | Coș evacuare – atelier vopsitorie | Conform standardelor în vigoare |
| Compusi organici volatili (COV exprimat în C organic total) | anual | Cele 2 coșuri de la cabina de vopsire | Conform standardelor în vigoare |

1.2. CALITATEA AERULUI:

| Indicatori | Frecvența de monitorizare | Punct de prelevare | Metoda de analiză |
|--------------------|---------------------------|--|---------------------------------|
| Dioxid de azot | Semestrială | La limita amplasamentului, spre zona de locuințe, Liceul industrial Teleajen | Conform standardelor în vigoare |
| Dioxid de sulf | | | |
| Monoxid de carbon | | | |
| Formaldehida | | | |
| Benzen | | | |
| Pulberi aspirabile | | | |

2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA

2.1 APA UZATA- Monitorizare –pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate și cu frecvența de monitorizare conform contractului de prestări servicii nr. 17C din 03.01.2019, încheiat cu SC PROWATER-ECOSISTEM SRL Ploiești și Autorizația de Gospodărire a Apelor

2.2 APA SUBTERANA-Monitorizare conform Autorizației de Gospodărire a Apelor

2.3. SOL

Rezultatele analizelor se vor raporta la valorile admise prin Ordinul nr.756/1997.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| Indicatori analizați | Punct de prelevare | Frecvența de prelevare și analiza | Metoda de analiză |
|---|---|-----------------------------------|--|
| Zinc Fier Mangan Nichel Crom Cadmiu THP | 1. In zona platformelor de depozitare 2. Zona platforma turnatorie | Anuală | Conform standardelor legale în vigoare |

3. ZGOMOT:

Nivelul de zgomot va fi monitorizat conform tabelului de mai jos:

| Nr. crt. | Indicator analizat | Loc de prelevare | Frecvența | Metoda de analiză |
|----------|--------------------|--|-----------|--|
| 1. | Nivel de zgomot | La limita amplasamentului, spre zona de locuinte | Anual | Conform standardelor legale în vigoare |

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea:

a). indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate – anual si la solicitarea APM Prahova;

b). indicatorii de calitate ai aerului: anual si la solicitarea APM Prahova;

c). rapoarte privind rezultatele masuratorilor pentru emisii si imisii: anual se va intocmi un raport cu valoarea emisiilor de COV in care se vor inregistra rezultatele obtinute in urma efectuării acestora si se va prezenta autoritatii competente pentru protectia mediului, imediat, fara sa fie necesara solicitarea din partea acesteia;





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

-se va efectua anual raportarea online pentru activitățile desfășurate conform aplicației prevăzute în Anexa nr.7 Legea nr.278/2013 pentru COV-domeniul emisii industriale;

d). alte date în funcție de specificul activității: zgomot, sol, siguranța instalațiilor, rezultatele verificărilor tehnice periodice: **anual și la solicitarea APM Prahova**

e). se va ține evidența lunară a deșeurilor rezultate ; se va raporta anual la APM. Prahova, până la 31 martie, evidența deșeurilor gestionate .

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor.

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

| Nr. | DESEU | COD DESEU | Cantitate generată tone/an | Operator care preia deșeurile |
|-----|--|-----------|----------------------------|-------------------------------|
| 1 | Rumegus, talas, aschii, resturi de scandura și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04 | 03 01 05 | 5.3 | PF |
| 2 | Lichide apoase de spălare și soluții muma | 07 06 01* | 0.6 | Operator autorizat |
| 3 | Namoluri de la epurarea efluenților în incintă, cu conținut de substanțe periculoase | 07 06 11* | 0.6 | Operator autorizat |
| 4 | Deșeurii de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase | 08 01 11* | 0.2 | Operator autorizat |
| 5 | Deșeurii de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase | 08 03 17* | 0.1 | Operator autorizat |
| 6 | Zguri saline de la topirea secundară a aluminiului | 10 03 08* | 0.67 | Intern Uztel |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|----|--|-----------|--------|--------------------|
| 7 | Zgura de topitorie | 10 09 03 | 569 | Operator autorizat |
| 8 | Miezuri si forme de turnare care au fost folosite la turnare cu continut de substante periculoase | 10 09 07* | 0.8 | Operator autorizat |
| 9 | Miezuri si forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decat la 10 09 07 | 10 09 08 | 710 | Operator autorizat |
| 10 | Praf din gazul de ardere cu continut de substante periculoase | 10 09 09* | 0.8 | Operator autorizat |
| 11 | Alte particule care contin substante periculoase | 10 09 11* | 0.8 | Operator autorizat |
| 12 | Namoluri si turte de filtrare cu continut de substante periculoase | 11 01 09* | 1.15 | Operator autorizat |
| 13 | Pilitura si span feros | 12 01 01 | 322.74 | Intern Uztel |
| 14 | Pilitura si span neferos | 12 01 03 | 0.47 | Intern Uztel |
| 15 | Emulsii si solutii uzate de ungere fara halogeni | 12 01 09* | 1.6 | Operator autorizat |
| 16 | Deseuri de la sudura | 12 01 13 | 0.1 | Intern Uztel |
| 17 | Namoluri de la masini unelte cu continut de substante periculoase | 12 01 14* | 0.1 | Operator autorizat |
| 18 | Deseuri de materiale de sablare cu continut de substante periculoase | 12 01 16* | 4.5 | Operator autorizat |
| 19 | Namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei | 12 01 18* | 0.4 | Operator autorizat |
| 20 | Pietre uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20 | 12 01 21 | 0.02 | Operator autorizat |
| 21 | Alte deseuri nespecificate (tabla) | 12 01 99 | 10.0 | Intern Uztel |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|----|--|-----------|--------|--------------------|
| 22 | Uleiuri minerale hidraulice neclorinate | 13 01 10* | 0.2 | Operator autorizat |
| 23 | Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere | 13 02 05* | 0.25 | Operator autorizat |
| 24 | Namoluri de la separatoarele ulei/apa | 13 05 02* | 0.5 | Operator autorizat |
| 25 | Ambalaje de hartie și carton | 15 01 01 | 0.64 | Operator autorizat |
| 26 | Ambalaje de materiale plastice | 15 01 02 | 0.05 | Operator autorizat |
| 27 | Ambalaje de lemn | 15 01 03 | 0.2 | Operator autorizat |
| 28 | Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase | 15 01 10* | 0.72 | Operator autorizat |
| 29 | Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase | 15 02 02* | 1.25 | Operator autorizat |
| 30 | Anvelope scoase din uz | 16 01 03 | 0 | Operator autorizat |
| 31 | Metale feroase | 16 01 17 | 44.595 | Intern Uztel |
| 32 | Metale neferoase | 16 01 18 | 0.05 | Intern Uztel |
| 33 | Baterii cu plumb | 16 06 01* | 0.025 | Operator autorizat |
| 34 | Baterii alcaline | 16 06 04 | 0.001 | Operator autorizat |
| | | | | |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|----|--|-----------|--------|--------------------|
| 35 | Materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decat cele mentionate la 16 11 03 | 16 11 04 | 25 | Operator autorizat |
| 36 | Sticla, material plastic sau lemn cu continut de/sau contaminate cu substante periculoase | 17 02 04* | 0.02 | Operator autorizat |
| 37 | Cupru, bronz, alama | 17 04 01 | 1.18 | Intern Uztel |
| 38 | Aluminiu | 17 04 02 | 0.02 | Intern Uztel |
| 39 | Fier si otel | 17 04 05 | 38.232 | Intern Uztel |
| 40 | Materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03 | 17 06 04 | 230 | Operator autorizat |
| 41 | Materiale de constructie cu continut de azbest | 17 06 05* | 0 | Operator autorizat |
| 42 | Materiale plastice si de cauciuc | 19 12 04 | 0.295 | Operator autorizat |
| 43 | Hartie si carton | 20 01 01 | 2.285 | Operator autorizat |
| 44 | Tuburi fluorescente | 20 01 21* | 0.03 | Operator autorizat |
| 45 | Echipeamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35 - DEEE | 20 01 36 | 0.2 | Operator autorizat |
| 46 | Metale | 20 01 40 | 2.0 | Intern Uztel |
| 47 | Deseuri municipale amestecate | 20 03 01 | 91.931 | Operator autorizat |
| 48 | Deseuri municipale fara alta specificatie | 20 03 99 | 19.0 | Operator autorizat |
| 49 | Echipeamente casate, altele decat cele specificate la 16 02 09 si 16 0213 | 16 02 14 | 0,3 | Operator autorizat |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | | | |
|----|---|-----------|------|--------------------|
| 50 | Echipeamente casate cu continut de substante periculoase | 16 02 13* | 0,1 | Operator autorizat |
| 51 | Deseuri de tonnere imprimante, altele decat cele specificate la 08 03 17* | 08 03 18 | 0,03 | Operator autorizat |
| 52 | Sticla | 17 02 02 | 0,5 | Operator autorizat |
| 53 | Alte materiale izolante constand din sau cu continut de substante periculoase | 17 06 03* | 0,5 | Operator autorizat |

2. **Deseurile colectate** (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa): tone/an: se colecteaza de la terti deseuri metalice feroase si neferoase:

| Denumirea a deșeului: (conform codurilor din HG 856/2002) | Cod deseuri | Deseuri Colectate (achizitionat) in vederea valorificarii tone/an |
|---|-------------|--|
| Fier si otel | 170405 | 481.82 |
| Pilitura si span feros | 120101 | 435.1 |
| Metale feroase | 160117 | 200.14 |
| Metale neferoase | 160118 | 2.69 |
| Pilitura si span neferos | 120103 | 4.52 |
| Cupru, bronz, alama | 170401 | 0 |
| Aluminiu | 170402 | 11.04 |
| Alte deseuri nespecificate (tabla) | 120199 | 21.38 |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): cele de la pct.1; toate deșeurile sunt depozitate temporar în spațiu special amenajat amplasate în spațiu amenajat și preluate de către unități autorizate în valorificare/eliminare.

-Deseurile de lemn și rumegus -6 t/an, colectate în big-bags în hala Modelarie pe o suprafață delimitată de 12 mp;

-Hartie, carton – 4 t/an, capacitate maximă de stocare 3 t, colectată în saci , big-bags sau balotate, în magazie acoperită și betonată cu o suprafață de 24 mp, în vecinătatea atelierului SDV

-Deseurile periculoase (lichide apoase de spălare și soluții muma, namoluri de la epurarea efluenților în incintă, deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici, namoluri de la mașini unelte, deșeuri de sablare cu conținut de substanțe periculoase, namoluri metalice cu conținut de ulei, ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, absorbanti, materiale filtrante contaminate etc) – 14 t/an, capacitate max. de stocare -100 t, colectate în containere de plastic de 1000 l, saci, big-bags, butoaie tabla, depozitate temporar în magazie cu o suprafață de 537 mp, acoperită, betonată , situată în în vecinătatea atelierului P1;

-Deseurile nepericuloase (plastic, PET-uri etc) – 0.5 t/an, capacitate max. de stocare 2,0 t, depozitate în magazia M13 de la Sectorul Depozite Expedite, pe o suprafață compartimentată de 40 mp, colectate în saci, big-bags;

-Deseurile de turnătorie (zgura de topitorie, miezuri și forme de turnare, materiale de captusire, material izolante) - 2000 t/an, capacitate maximă de stocare 8000 t, depozitate pe platforma betonată de 3750 mp situată în imediată apropiere a turnătoriei, delimitată cu cel puțin 2 m pentru fiecare tip de deșeu de turnătorie. Praful din gazul de ardere cod 10 09 09* - aprox. 1 t/an, este colectat în saci tip big-bags și depozitați în apropierea instalației de captare și reținere noxe, pe suprafață betonată și acoperită .

-Deseuri feroase (fier vechi, span feros, tabla) – 1350 t/an, capacitate max de stocare - 10000 t, depozitate în hala anexată turnătoriei TO1, cu o suprafață de 1139 mp, acoperită , betonată, deșeuri colectate de la terți și din societate din alte activități în vederea valorificării lor în turnătorii;

-Deseuri metalice neferoase (Cu, Bz, Alama, Al) – 14 t/an, capacitate maximă de stocare -20 t, depozitate în incinta magaziei centrale pe o suprafață delimitată de 40 mp,





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

colectata in lazi de lemn, containere metalice, urmand a fi valorificate in Turnatoria neferoase;

4. Deseuri valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie): tone/an;

| Denumirea a deșeului: (conform codurilor din HG 856/2002) | Generat în propriile procese de producție | Colectat (achiziționat) în vederea valorificării | Valorificat: (conform operațiunilor prevăzute în anexa nr. 3 din Legea 211/2011) |
|---|--|---|---|
| Fier și oțel | 38.232 | 481.82 | 349.05 |
| Pilitura și span feros | 322.74 | 435.1 | 676.58 |
| Metale feroase | 44.595 | 200.14 | 275.38 |
| Metale neferoase | 0 | 2.69 | 2.69 |
| Pilitura și span neferos | 0.47 | 4.52 | 2.003 |
| Cupru, bronz, alama | 1.18 | 0 | 1.129 |
| Aluminiu | 0 | 11.04 | 7.892 |
| Alte deseuri nespecificate (tabla) | 0 | 21.38 | 21.38 |

Deseurile generate din metale feroase și neferoase generate din procesele de producție desfășurate pe amplasament împreună cu deseurile colectate sunt maruntite în morile de span și transportate la turnatorie pentru a fi valorificate.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 ;

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): deșeurile menajere - depozitate definitiv în rampa ecologică autorizată.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: -se va tine evidenta lunara a deșeurilor rezultate din activitate; se va raporta anual la APM. Prahova, pana la 31 martie, evidenta deșeurilor gestionate .

8. Ambalaje folosite si rezultate-tipuri si cantitati: ambalaje rezultate-ambalaje metalice, bidoane din PVC si metal, cutii de carton.

9. Modul de gospodarire al ambalajelor (valorificate): se depoziteaza temporar, se returneaza furnizorilor sau sunt preluate de catre unitati autorizate.

V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase :

1.Substantele si preparatele periculoase produse sau refolosite ori comercializate/transportate (informatii despre substantele si preparatele chimice periculoase carora le sunt atribuite frazele de risc : R45, R46, R49, R60, R60), respectiv frazele de pericol : H340, H350, H350i, H360D, H360F, categorii, unitati:

-substantele utilizate nu apartin claselor de substante cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere mentionate in Legea nr.278/2013, cap.V, substantele si preparatele utilizate sunt cele conform fiselor tehnice de securitate ;

| Nr. crt. | Denumire | Utilizare |
|----------|--------------------------|-----------|
| 1. | Acid clorhidric p.a. 37% | Laborator |
| 2. | Alcool etilic | Laborator |
| 3. | Amoniac p.a. 25 % | Laborator |
| 4. | Acid fluorhidric | Laborator |
| 5. | Acid tartric p.a. | Laborator |
| 6. | Azotit de sodiu p.a. | Laborator |
| 7. | Clorura de sodiu p.a. | Laborator |
| 8. | Sulfura de sodiu | Laborator |
| 9. | Murexid | Laborator |
| 10. | Oxalat de sodiu | Laborator |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | |
|-----|--|-----------------------------|
| 11. | Oxid de molibden | Laborator |
| 12. | Tiocianat de sodiu | Laborator |
| 13. | Azotat de argint cristalizat | Laborator |
| 14. | Acid azotic | Laborator |
| 15. | Acid sulfuric | Laborator |
| 16. | Acid acetic | Laborator |
| 17. | Azotat de amoniu | Laborator |
| 18. | Azotat de potasiu | Laborator |
| 19. | Sulfat de mangan | Laborator |
| 20. | Clorura ferica | Laborator |
| 21. | Permanganat de potasiu | Laborator |
| 22. | Acid picric | Laborator |
| 23. | Oxid de zinc | Laborator |
| 24. | Oxid de arsen | Laborator |
| 25. | Tiosulfat de sodiu | Laborator |
| 26. | Clorura de bariu | Laborator |
| 27. | Acid sulfosalicilic | Laborator |
| 28. | Titriplex II | Laborator |
| 29. | Hidroxid de sodiu | Laborator +At. Ac.Galv |
| 30. | Trioxid de crom [Anhidrida cromica] | At. Ac.Galv. |
| 31. | Acid sulfuric tehnic | At. Ac.Galv. |
| 32. | Acid clorhidric tehnic | At. Ac.Galv. |
| 33. | Amoniac tehnic lichefiat | SSC- TT |
| 34. | Hipoclorit de sodiu | At. Ac.Galvanice si SMEI |
| 35. | Oxigen | SUP si SSC |





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

| | | |
|-----|-----------------------------------|---------------|
| 36. | Alcool izopropilic | SSC |
| 37. | Silicat de sodium [apa de sticla] | SSC |
| 38. | Propan | SUP |
| 39. | Acetilena | SUP |
| 40. | Azot | SuP + SSC |
| 41. | Percloretilena | SSC- Niturare |

2.Modul de gospodarie:

- ambalare: recipiente specifici , cantitati mici de la sute de grame la max. 10 kg;
- transport: cu mijloace auto speciale, autorizate;
- depozitare: in incapere amenajata, in dulapuri incuiate;
- folosire/comercializare: vor fi respectate prevederile in vigoare privind normele de medicina muncii, protectia muncii si protectia mediului, manipularea facandu-se numai de persoane instruite;

3.Modul de gospodarie a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase: se returneaza furnizorilor sau sunt preluate de catre unitati autorizate;

4.Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident : se va intocmi un plan de masuri in caz de accident ; Persoanele care manipuleaza astfel de substante se vor dota cu trusa de prim ajutor. Se vor respecta recomandarile din fisele de securitate ale produselor.

5.Monitorizarea gospodarii substantelor si preparatelor periculoase:

- se va tine evidenta intr-un registru a cantitatilor intrate si iesite din magazine si a ambalajelor acestora.

VI. Plan de gestionare a solventilor organici cu continut de COV

Se va efectua anual un plan de gestionare a solventilor organici (bilantul solventilor) in vederea verificarii conformarii intocmit potrivit Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea 7.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI PRAHOVA

VII. Schema/ plan de reducere a emisiilor de COV- nu este cazul.

Aveti obligatia de a efectua anual bilantul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili -conform Anexei nr. 7, Partea a 7 -Legea nr. 278/2013.

Bilantul de solventi se va reface dupa orice modificare majora a instalatiei care implica cresterea de peste 10% a emisiilor de COV.

Anual aveti obligatia de a prezenta la APM. Prahova, imediat, fara sa fie necesara solicitarea din partea acesteia, bilantul de solventi si monitorizarea impusa.

DIRECTOR EXECUTIV,

Florin DIACONU



ȘEF SERVICIU A.A.A.,

Gabriela MUNTEANU

Întocmit,
Rodica CHIVU *RC*

